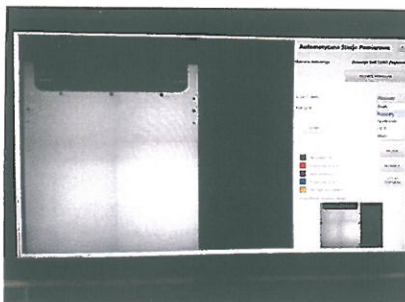




...i od tej pory mierzenie stało się przyjemnością

Jakiś czas temu zakład produkcyjny Babimost zakupił Automatyczną Stację Pomiarową (ASP) firmy Automatech. Potrzeba zakupu podyktowana była – przede wszystkim – wprowadzeniem w naszym zakładzie nowej technologii obróbki, mianowicie produkcji elementów krzywoliniowych obrzeżowanych na centrach obróbkowych (CNC).



Przykładowy obraz pomiaru

Elementy w tej technologii są znacząco droższe od tradycyjnych – średni koszt takiego elementu to 24 zł, co w razie niepoprawnego wiercenia generuje duże koszty.

ASP w sposób bardzo szybki (2 sekundy) i prosty dokonuje pomiaru:

- średnic otworów,
- pozycji w osi X,
- pozycji w osi Y.

Każdemu z wymiarów można przy-

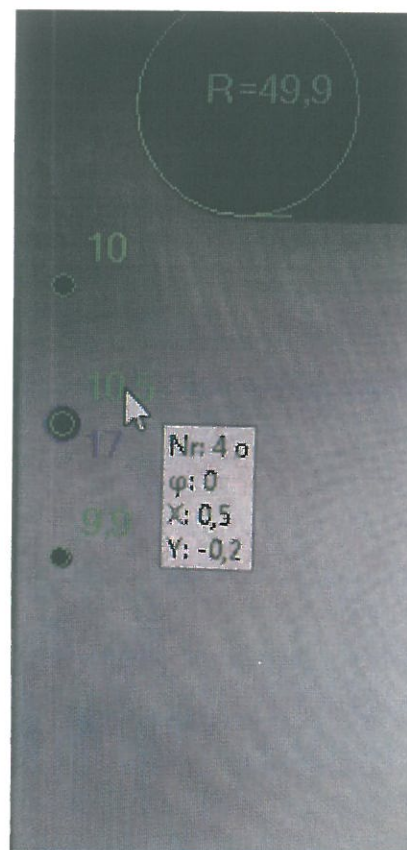
isać oddzielne odchyłki +/-, których przekroczenie sygnalizowane jest zmianą koloru czcionki wymiaru na ekranie.

Całość oparta jest na układzie współrzędnych osi x/y.

Tworząc nowe referencje, operator podaje tylko i wyłącznie współrzędne środków otworów (robi to w Notatniku, najprostszym edytorze tekstu dołączonym do systemu Microsoft Windows) i na podstawie tego program rysuje wirtualne okręgi – idealnie odpowiadające powierzchnemu elementowi.

Następnie zespół sześciu kamer wysokiej rozdzielczości wyszukuje krawędzie (zasada kontrastu) rzeczywistych otworów i oblicza ewentualne wartości przesunięcia.

Następnym krokiem będzie zakup kolejnego urządzenia na kolejną halę



Graficzny obraz przesunięć wymiarów pozycji względem osi XY

produkcyjną, który zostanie zrealizowany na początku 2017 roku.

Artur Skrobol
Technolog, fabryka Babimost



Od lewej: Krzysztof Kaliniak, Daniel Młodystach



Automatyczna stacja pomiarowa